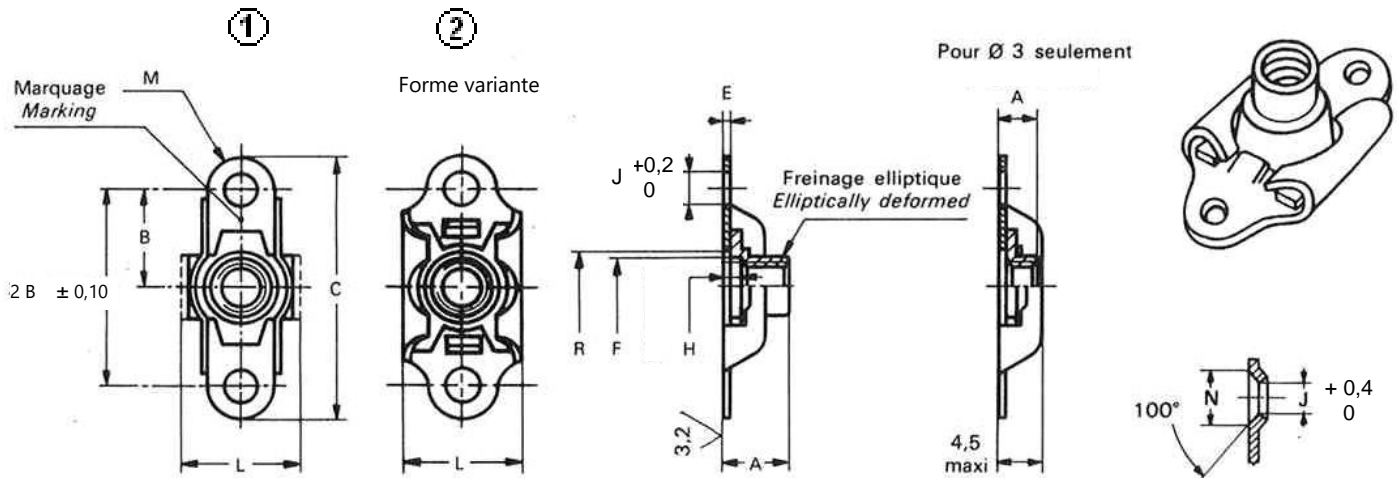


Les détails des formes non cotées sont à la discrétion du fabricant.



Flottement de l'écrou 0,75 au rayon restant dans les dimensions de L max

Trou de rivet fraisé sur demande

Ra max  $\sqrt[6,3]{3,2}$

Cassage d'angle 0,1 – 0,4

Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	Forme alternative	A	B	C	E	F	H	J	L	M	N	R	MASSE
			Max.	Réf.	Max.	+0,2 +0	±0,05	+0,1 +0	+0,2 +0	Max.		±0,25	Min.	Kg 100pcs APPROX
<b>3LA109M</b>	M3x0,5 – 4H5H	②	3,2	8,5	23,2	0,6	(1)	(1)	2,5	10,6	3	4,8	5,5	0,125
<b>4LA109M</b>	M4x0,7 – 4H5H	②	5,2	8,5	23,2	0,6	4,2	1,6	2,5	10,6	3	4,8	5,5	0,135
<b>5LA109M</b>	M5x0,8 – 4H5H	②	6,2	9,5	25,2	0,6	5,2	1,6	2,5	11	3	4,8	6,5	0,150
<b>5LA109M-BD</b>	M5x0,8 – 4H5H	①	6,2	9,5	25,2	0,6	5,2	1,6	2,5		3	4,8	6,5	0,150
<b>6LA109M-BD</b>	M6x1,00 – 4H5H	①	7,1	11	29,2	0,6	6,2	1,6	3,3	13,1	3,5	6	7,5	0,290
<b>8LA109M-BD</b>	M8x1,25 – 4H5H	①	8,2	13	33,2	0,8	8,4	1,6	3,3	15,5	3,5	6	9,5	0,545
<b>10LA109M-BD</b>	M10x1,50 – 4H5H	①	9,9	16	41,2	0,8	10,4	1,6	3,3	17,3	4,5	6	11,5	0,760

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.

(1) : Pas de chambrage pour diamètre 3

**MATIERE :** Acier au carbone AISI C1050 (AMS5085) ou 25CD4 ou 35CD4 ou équivalent.

**TRAITEMENT DE SURFACE :** Cadmiage suivant AMS-QQ-P-416 Type II, classe 3 ou EN 2133 + Film lubrifiant sec suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.

**CLASSIFICATION :** 900 MPa (à température ambiante) / 235 °C.

**FILETAGE :** PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220.  
TOLERANCES : suivant NF L 05-224.

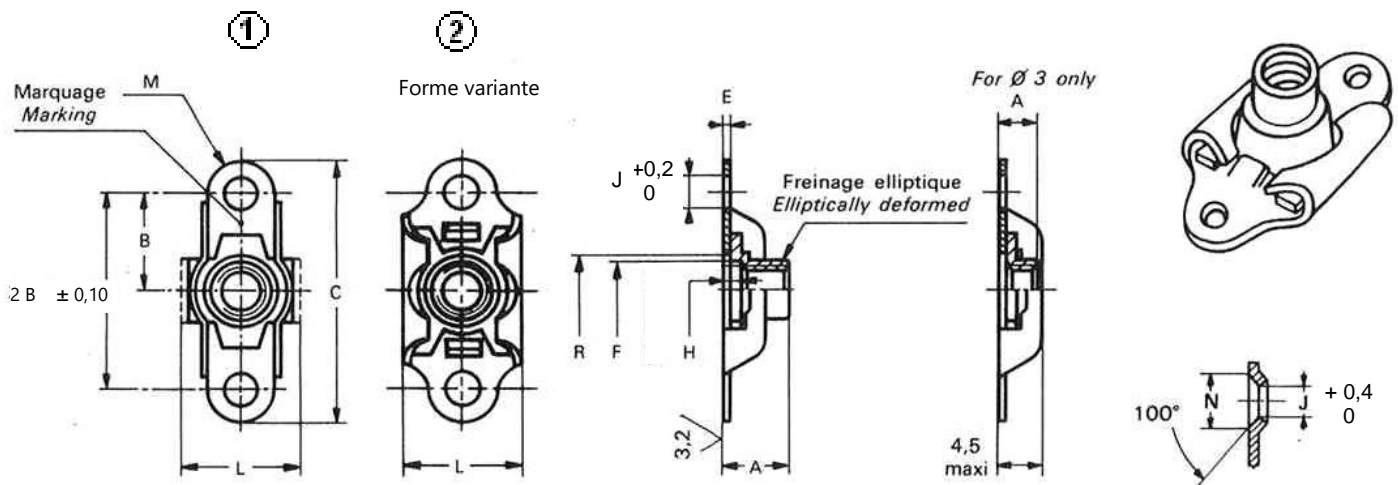
**TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :** Suivant ISO 8788.

**MARQUAGE :**  $\Delta$  + SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.  
Sauf 5LA109M-BD =  $\nabla$  + SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.

**CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :** LN 65016 excepté charge axiale ou NF L 22-500.

**OPTIONS :** Trous de rivets fraisés comme indiqué dans le dessin. Code K à ajouter derrière la référence.  
(ex. : 5LA109MK). Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (ex : 5LAB109M).  
Voir CMD-ISO-M. Code BD = version cage à Bord Droit.

Details of form, not stated, are at the manufacturer's option.



Radial Float 0,75 is obtained within dimension L maximum

Rivet hole countersunk on request

Ra max  $\sqrt{6,3} / \sqrt{3,2}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	Alternative Shape	A	B	C	E	F	H	J	L	M	N	R	Weight Kg 100 parts APPROX
			Max.	Réf.	Max.	+0,2 +0	±0,05	+0,1 +0	+0,2 +0	Max.	±0,25	Min.		
<b>3LA109M</b>	M3x0,5 – 4H5H	②	3,2	8,5	23,2	0,6	(1)	(1)	2,5	10,6	3	4,8	5,5	0,125
<b>4LA109M</b>	M4x0,7 – 4H5H	②	5,2	8,5	23,2	0,6	4,2	1,6	2,5	10,6	3	4,8	5,5	0,135
<b>5LA109M</b>	M5x0,8 – 4H5H	②	6,2	9,5	25,2	0,6	5,2	1,6	2,5	11	3	4,8	6,5	0,150
<b>5LA109M-BD</b>	M5x0,8 – 4H5H	①	6,2	9,5	25,2	0,6	5,2	1,6	2,5		3	4,8	6,5	0,150
<b>6LA109M-BD</b>	M6x1,00 – 4H5H	①	7,1	11	29,2	0,6	6,2	1,6	3,3	13,1	3,5	6	7,5	0,290
<b>8LA109M-BD</b>	M8x1,25 – 4H5H	①	8,2	13	33,2	0,8	8,4	1,6	3,3	15,5	3,5	6	9,5	0,545
<b>10LA109M-BD</b>	M10x1,50 – 4H5H	①	9,9	16	41,2	0,8	10,4	1,6	3,3	17,3	4,5	6	11,5	0,760

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

(1) : No counterbore for diameter 3.

**MATERIAL:**

C1050 carbon steel per AMS5085 or 25CD4 or 35CD4 or equivalent.

**SURFACE TREATMENT:**

Cadmium in accordance with AMS-QQ-P-416 Type II, class 3 or EN 2133+ Dry film lubricant per EN 2491, thickness not specified.

**CLASSIFICATION:**

900 MPa (at ambient temperature) / 235 °C.

**THREAD:**

PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220.

TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224.

**TOLERANCES OF FORM AND POSITION:**

In accordance with ISO 8788.

**MARKING:**

△ + SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing. Except for:

5LA109M-BD = √ + SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.

**QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:**

LN 65016 except axial tensile strength or NF L 22-500.

**OPTIONS:**

Countersunk rivet holes as indicated on the drawing. Add code K after the reference. (ex.: 5LA109MK).

Metal cap: Add code B after the type of the nut (example: 5LAB109M). See CMD-ISO-M.

Code BD = basket with a right edge.